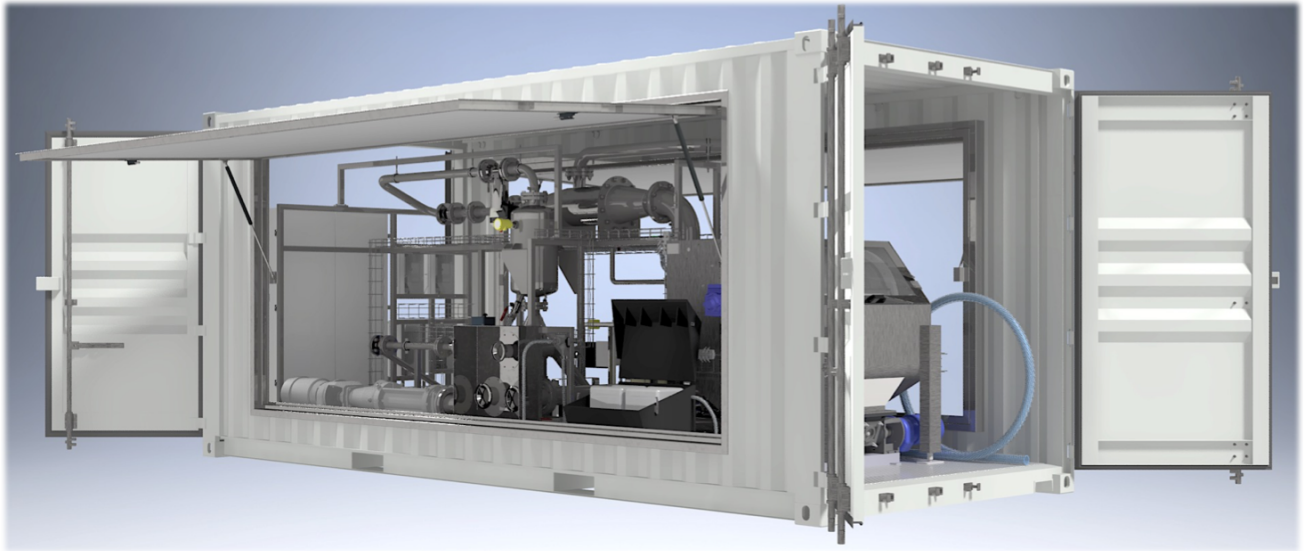


SLG-F Containerisé

Épaississement des boues



Une solution d'épaississement des boues à hautes performances et "plug-and-play"



Le produit SLG-F est une combinaison de la solution de conditionnement SLG et de l'outil propriétaire Orège, le Flosep (F), pour la séparation et l'épaississement des boues

Descriptif technique

Le SLG-F containerisé contient tous les équipements nécessaires à en faire un produit « plug & play » efficace :

- Surpresseur
- Pompe d'alimentation des boues
- Solution de conditionnement SLG
- Unité de préparation de Polymère
- Dégazeur
- Débitmètre & Capteurs de pression
- Outil d'épaississement Flosep
- Pompe d'évacuation des boues épaissies
- Contrôle commande & tablette IHM (Interface Homme Machine)

Le produit SLG-F est conçu et fabriqué dans le respect des normes et directives sécurité. L'utilisation de matériaux à haute résistance à la corrosion garantit une longue durée de vie des équipements.

	SLG-F 20 containerisé	SLG-F 30 containerisé
Capacité hydraulique	15-25 m ³ /h	25-35 m ³ /h

Principe de fonctionnement

1. Le **conditionnement SLG (Solide Liquide Gaz)** génère une émulsion qui flotte naturellement, induisant une séparation rapide des boues et de l'eau.
2. Un polymère est ajouté lors de l'étape de **floculation** qui suit, pour stabiliser et faciliter la séparation eau/boue et une étape de **dégazage** évacue l'excès d'air.
3. Les boues floculées passent ensuite sur un tamis rotatif entraînant un épaissement rapide et optimisé avec une haute qualité de filtrat.

Le SLG-F convient à **tous les types** de boues provenant des stations d'épuration municipales ou industrielles, incluant les boues secondaires (biologiques), les boues mixtes (primaires/biologiques), les boues digérées, les boues issues d'un traitement de précipitation du phosphore ou les boues sceptiques.

Principaux avantages

- Réduit le volume des boues jusqu'à 90%
- Réduit les coûts de transport et d'élimination
- Réduit les émissions de CO₂ et de Gaz à effet de serre
- Améliore les caractéristiques rhéologiques de la boue; la "boue SLG" reste pompable jusqu'à 7% ou 8% de siccité (% de Matière Sèche)
- Améliore la qualité de filtrat (on constate généralement une réduction des concentrations en phosphore et azote par rapport aux équipements conventionnels)

Bénéfices complémentaires

- Réduit la consommation de polymère par rapport aux outils d'épaississement conventionnels
- Réduit les odeurs et les émissions de gaz corrosifs
- Augmente la capacité de traitement des équipements existants
- Eau de lavage (250l/h)



Caractéristiques

SLG-F containerisé

- Solution compacte et "Plug & Play"
- Évite les travaux de génie civil typiques des équipements d'épaississement conventionnels (le SLG-F est installé, mis en service et opérationnel en quelques jours)
- Connexion 4G permettant la surveillance et le diagnostic à distance
- Faibles coûts d'exploitation et de maintenance
- Mode d'exploitation simple grâce à un système de contrôle et gestion automatisé
- 3 versions sont disponibles pour le contrôle commande et l'IHM (Interface Homme Machine) : Phoenix, Siemens ou Rockwell Alan Bradley.